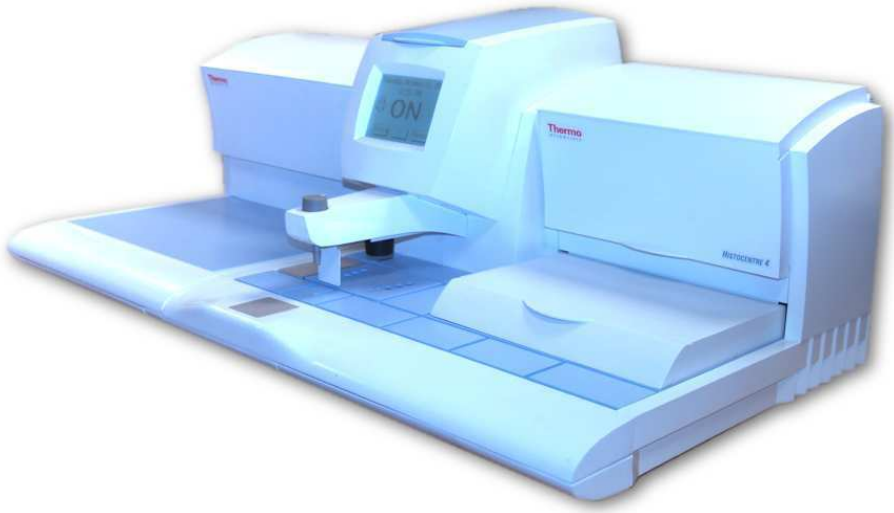
FICHE TECHNIQUE HistoStar™ Thermo Scientific

Station d'enrobage HistoStar™ ***réf : B64100003***

La station d'enrobage HISTOSTAR est conçue pour s'intégrer facilement dans la chaine de travail des laboratoires d'Anatomie Pathologie. Cet appareil compact et modulaire est composé de 2 éléments : un élément chauffant permettant la distribution de la paraffine et un élément froid permettant la solidification des moules inclus en paraffine.



Principales caractéristiques

- Capacité : l'HistoStar possède un vaste compartiment de stockage des paniers de cassettes, 6 paniers d'Excelsior peuvent y être stockés au chaud avant enrobage. 200 moules d'inclusion sont stockés en attente d'utilisation.

- Ergonomie. L'Histocentre 3 est un appareil compact formé de 2 éléments. La plaque froide peut être placée indépendamment à droite ou à gauche de la partie chauffante afin de permettre aux droitiers ou aux gauchers de travailler confortablement. La vaste plaque froide permet de stocker 72 moules inclus.

- Robinet de distribution de paraffine réglable en profondeur pour un confort de travail accrue et un accès aisé en fonction de la taille de l'échantillon.

- Programmation journalière de la mise en route et de l'arrêt.

- Ecran tactile convivial pour une simplicité d'utilisation.

- Compatibilité de la station d'enrobage avec tous les types de paniers organisés des automates d'inclusion.

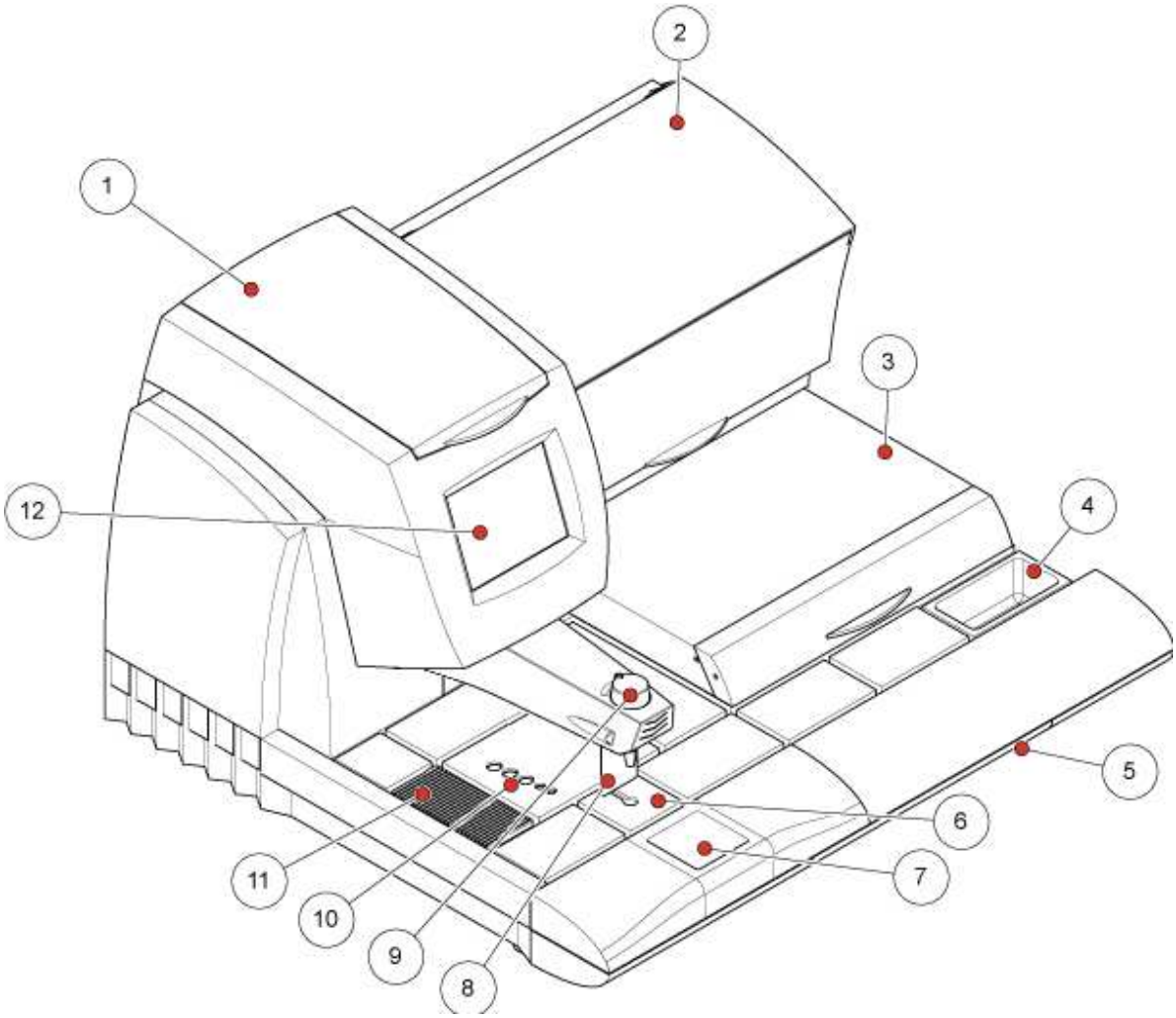
- Zone de travail éclairée avec programmation de l'intensité lumineuse.

- Chauffe pince incorporé ou possibilité de connecter une pince électrique chauffante optionnelle.

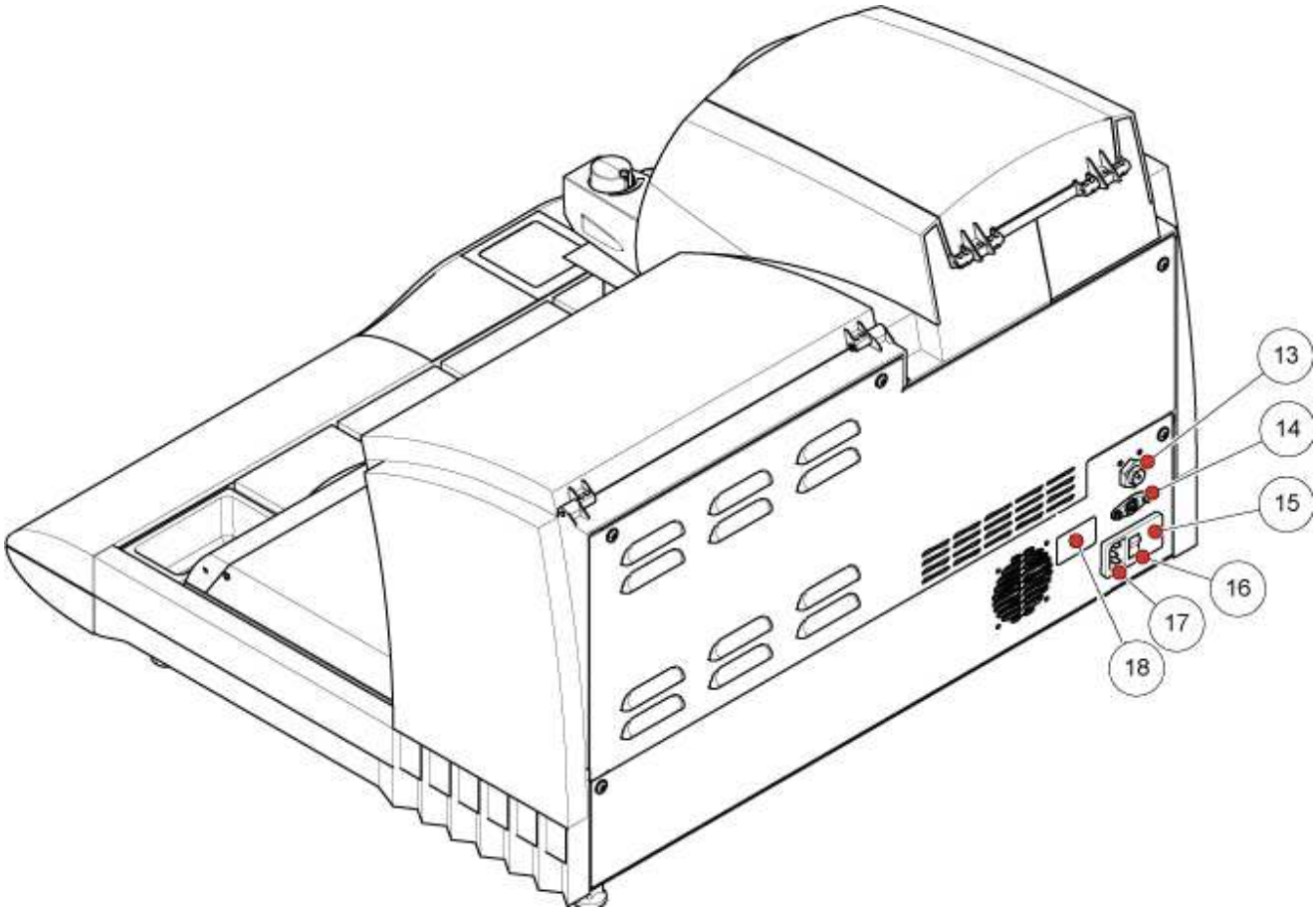
- La vidange de paraffine est facilitée grâce à la poubelle de récupération de la paraffine fournie avec l'appareil.

- Distribution de la paraffine par bouton poussoir ou par pédale avec réglage du débit.

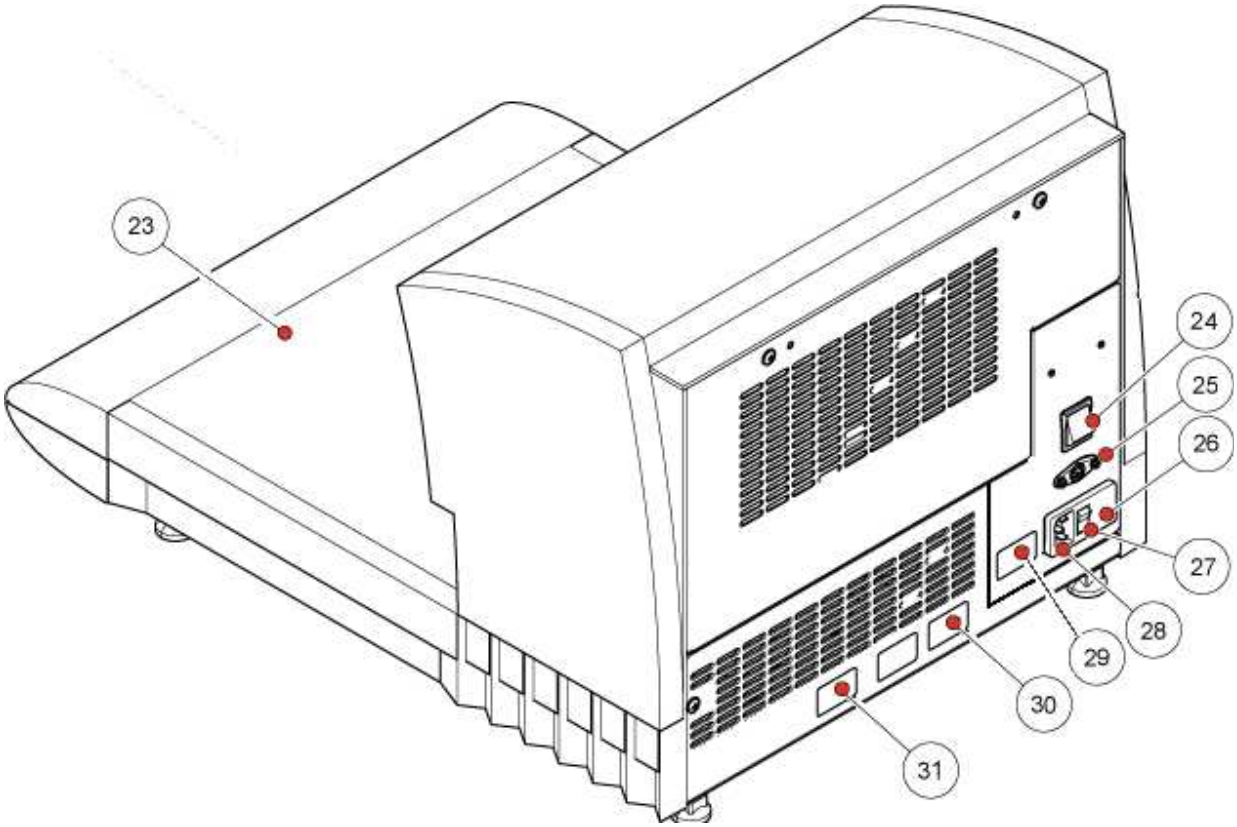
Schéma d'implantation et composants principaux



1. Réservoir à paraffine
2. Compartiment de stockage des moules
3. Compartiment de stockage des cassettes
4. Réservoir de stockage des couvercles métalliques
5. Tiroir de récupération de paraffine
6. Point chaud
7. Point froid
8. Distributeur de paraffine
9. Réglage de la distribution de paraffine
10. Emplacement pour pince (amovible)
11. ParaTrimmer (nettoyeur de cassettes)
12. Ecran tactile

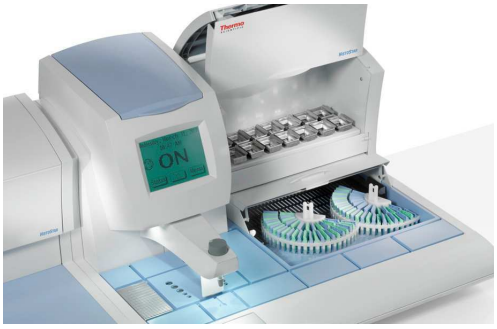


13. Connecteur pédale de distribution
14. Prise connecteur du Timer plaque froide
15. Fusibles
16. Interrupteur marche/arrêt
17. Connecteur prise secteur
18. Plaque d'identification



23. Plaque froide
24. interrupteur marche/arrêt
25. Prise connecteur Timer plaque froide
26. fusibles
27. Interrupteur marche/arrêt
28. Plaque d'identification

Espace de travail de la zone chaude:



L'utilisateur a à sa disposition un espace de travail ergonomique qui lui apporte un de travail optimal.

Les moules sont en attente au chaud ainsi que les paniers de cassettes

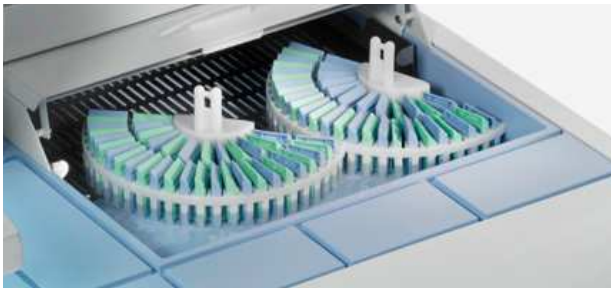
La zone de distribution éclairée permet une manipulation aisée des échantillons. Le réglage de l'intensité lumineuse par LED est programmble

Plaque froide:

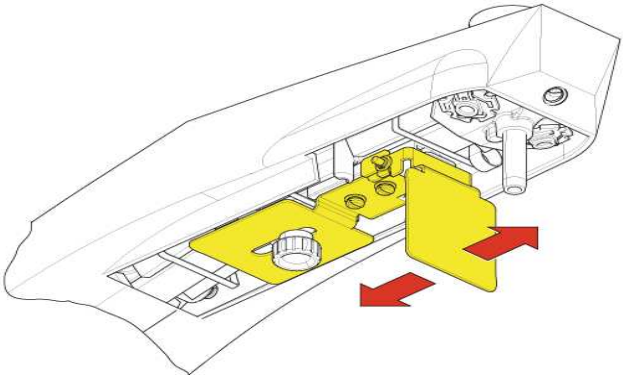
La plaque froide peut se positionner à droite ou à gauche de la station chaude.
Environ 72 moules peuvent être stockés à une température moyenne de 7°c.

Stockage des cassettes :

Un large de compartiment avec couvercle amovible permet d'accueillir les paniers tissus provenant de l'automate d'inclusion. Tous les paniers organisés peuvent être stockés dans cette zone



Distributeur de paraffine :

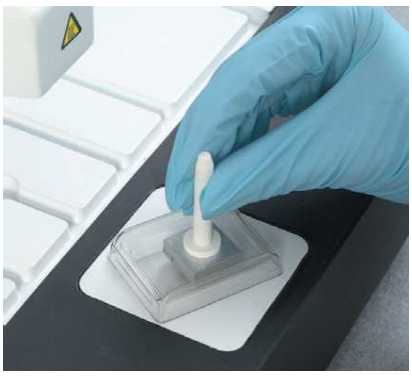


Le distributeur de paraffine est réglable en profondeur afin de s'adapter aux différents types d'échantillons pour une meilleure visualisation.

Zone de travail

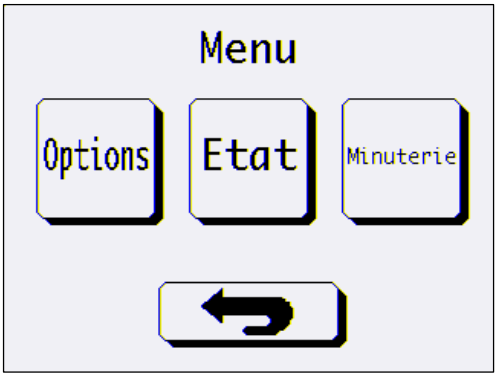
La zone de travail est équipée d'un point froid et d'une loupe optionnelle.
Le déclenchement de l'éclairage est automatique ainsi que la mise en veille.
L'intensité lumineuse est réglable.

Orientation des échantillons :

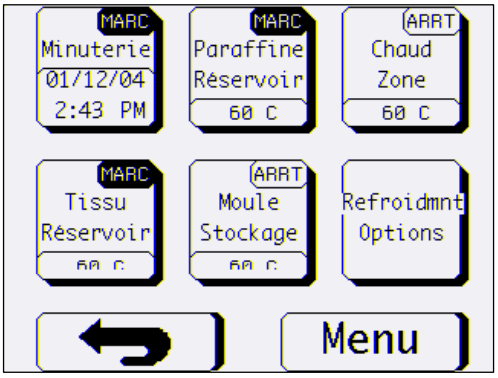


L'appareil est proposé avec des presses échantillons de taille différente qui aident à orienter l'échantillon au fond du moule d'enrobage.

Convivialité d'utilisation :



Ecran tactile LCD en français
Tous les paramètres sont affichés à l'écran :
Température de consigne de chaque compartiment et température actuelle.
Programmation de l'activité hebdomadaire pour la temporisation.



L'appareil sera prêt à fonctionner dès votre arrivée au laboratoire.

Spécification technique de l'HistoStar:

Marque (constructeur)	**Thermo Electron Corporation**
Pays constructeur	**Angleterre**
Type / modèle	**Station d'enrobage / HistoStar**
Première commercialisation en France	**Mars 2010**
Présentation générale	**Voir documentation commerciale jointe**
Dimensions (L x P x H) et masse **Hauteur de travail** **Alimentation électrique :** **Tension** **Puissance** **Exigences** **Dégagement calorifique**	**Module d'enrobage 650 x 600 x 410 mm** **25 kg à vide** **Plaque froide 430 x 600 x 410 mm** **20Kg** **8 cm** **220-240 V CA 50-60Hz** **230 VA maximum Plaque froide** **700 VA maximum élément chaud** **La variation de tension ne doit pas varier de plus de 10% Par rapport à la tension nominale** **Catégorie de surtension II, degré de pollution 2** **maximum 1000 J / s maximum**
Environnement exigé	**Pour usage interne, +17°C à +40°C en fonctionnement** **Humidité, maximum 80% pout une température inférieure à 31°c**
Niveau sonore en fonctionnement	**Inférieur à 57 dB**
Caractéristiques générales :	**Appareil composé de :** Elément chaud **1 zone de stockage des cassettes** **1 zone de stockage des moules** **1 réservoir à paraffine** **1 zone de distribution avec point froid** Elément froid **Plaque refroidissante**

Capacité en paraffine **Capacité en moules** **Capacité plaque froide**	**5 Litres** **200 moules** **72 cassettes**
Alarmes de fonctionnement	**Les alarmes sont visuelles avec description affichée à l'écran.**
Sécurités	**Sécurité de surchauffe ave protection**
Programmation	**Programmation des données de température, de mise en route et d'arrêt. Temporisation de l'appareil**
températures	**Réservoir de paraffine : 45°c à 70°c** **Plaque chauffante : 50°c à 70°c** **Réservoir d'attente : 50°c à 70°c** **Chauffe pince : 80°c** **Plaque Froide : -12°c +/- 5°c** **Précision de température +/- 0.2°c**
vidange	**Vidange possible du réservoir de paraffine, du compartiment de stockage des cassettes et du trop plein de distribution de la paraffine via 2 connecteurs situés en façade**
Distribution de la paraffine	**Déclencheur sur la surface de travail et pédale de distribution** **Réglage du débit par vis sans**
Eclairage de la surface de travail	**LED à proximité de la distribution de la paraffine, avec réglage de l'intensité (Durée de vie longue)**
Entretien	**Voir en annexe procédure d'entretien de l'Histocentre 3**

Procédure d'entretien de l'HistoStar

Entretien journalier : 5 minutes

L'entretien courant de l'appareil consiste à le maintenir dans un état de propreté apparent.
Essuyez toute trace de colle avec un chiffon imbibé de solvant.
Contrôler la quantité de lamelles
Enlever la poussière de verre
Ne pas utiliser d'agents abrasifs pour nettoyer les composants de l'appareil.

Entretien hebdomadaire : 10 minutes

Vérifier le niveau de la colle dans la bouteille et effectuer un dégazage si nécessaire
Vérifier la quantité de solvant dans la station de la tête de distribution
Vider le plateau pour débris de verre
Essuyer les ventouses de distribution

Entretien mensuel : 5 minutes

Vérifiez le filtre à charbon.
Contrôler l'état de la ventouse de distribution des lamelles
Vérifiez le joint de cuve.

Entretien annuel :

Procédure de révision préconisée par le service après vente.

Procédure de révision annuelle de l'HistoStar

Avant toute intervention, faire avec l'utilisateur un état et un historique de l'appareil.
Vérifier la décontamination de celui-ci. Prendre les précautions d'usage et mesures de
Sécurité et prévention pour vous, l'utilisateur, l'environnement.
Sauvegarder les programmes ou données du client.

Révision effectuée selon les directives du constructeur (référence : manuel de service)

1. ***ECHANGE DES THERMOFUSIBLES***
2. ***DEPOUSSIERAGE DU VENTILATEUR***
3. ***VERIFICATION DU CABLAGE DERRIERE LA FACE AVANT***
4. ***NETTOYAGE DU FILTRE DU BAC A PARAFFINE***
5. ***VERIFICATION DES TEMPERATURES DES DIFFERENTS BACS***
6. ***NETTOYAGE COMPLET DE L APPAREIL***

2 heures
Kit de révision